

Hinweis:

Bei der Einstellung des Anfangswerts muss die Hülse um mehr als 1/3 Umdrehung vorverdichtet werden, um sicherzustellen, dass die Messfläche vollständig in Kontakt ist.

Hartmetallspindel und Amboss

Eine Umdrehung der Hülse bewirkt einen Spindelvorschub von 5 mm

Durch Drücken der Gabel fährt die Spindel 3 mm zurück

Einstellbare Auflösung: 0.0002 mm/0.00001"

0.001 mm/0.00005"

0.01 mm/0.0005"

Mit Datenschnittstelle (optionaler Funksender Code 7315-3350, Empfänger erforderlich)

Code	Reichweite	Genauigkeit	Wiederholbarkeit	Gesichter messen	
				Ebenheit	Parallelität
3359-25	0-25mm/0-1"	0.5µm	0.3µm	0.3µm	0.6µm

Integriertes WLAN (Empfängercode 7315-2/3/6/7/8/9 erforderlich)

Code	Reichweite	Genauigkeit	Wiederholbarkeit	Gesichter messen	
				Ebenheit	Parallelität
3359-25WL	0-25mm/0-1"	0.5µm	0.3µm	0.3µm	0.6µm



1-Amboss

2-Messfläche aus Hartmetall

3-Spindel

4-Schnittstelle für Datenausgabe

5-LCD-Anzeige

6-'ON/OFF'-Taste

7-'ZERO'-Taste

8-Platte

9-'M'-Taste

10-'HOLD'-Taste

11.Taste 'DATA'

12.Gabel zum Zurückziehen der Spindel

13.Hülse

1. Stromversorgung: Akku, für 24 Stunden Dauerbetrieb. Bitte verwenden Sie ein spezielles Ladegerät.

2. Tasten:

ON/OFF: Ein-/Ausschalten M: Kurzes Drücken zum Umschalten des Standardmodus

/P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Standard-Basisfunktion

(P0): P0 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um auf Null zu setzen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'DATA', um Daten zu übertragen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'HOLD', um die Anzeige zu sperren oder zu entsperren. Im gesperrten Zustand zeigt das Display 'HOLD' an, die Tasten 'DATA', 'ZERO' und 'ON/OFF' sind aktiv, die Tasten 'ZERO' und 'M' sind deaktiviert.

Extremwertmessung (P1):

P1 wird auf dem Display angezeigt.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'ZERO' können Sie zwischen den Messmodi für Maximum, Minimum und Differenz zwischen Maximum und Minimum wechseln.

---Durch kurzes Drücken der Taste 'HOLD' starten/beenden Sie die Extremwertmessung

---Kurzes Drücken der Taste 'DATA', Datenübertragung

Datenvoreinstellung (P2):

P2 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um den Anfangswert auf Null zu setzen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'DATA', um den Wert zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'HOLD', um zwischen positiv und negativ umzuschalten.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Toleranz (P3-P5):

Einstellung der oberen Toleranz (P3):

P3 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die obere Toleranz auf Null zu setzen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'DATA', um den Wert zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'HOLD', um zwischen positiv und negativ zu wechseln.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Einstellung der Toleranz-Grundgröße (P4):

P4 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die Grundgröße auf Null zu setzen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'DATA', um den Wert zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Einstellung der unteren Toleranz (P5):

P5 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die untere Toleranz auf Null zu setzen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'DATA', um den Wert zu ändern.

---Drücken Sie kurz die Taste 'HOLD', um zwischen positiv und negativ zu wechseln.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Umschalten zwischen metrischen und Zoll-Einheiten (P6):

P6 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um zwischen mm und Zoll umzurechnen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Ausschaltzeit (P7):

P7 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die automatische Abschaltung einzustellen. Das Display zeigt 00:01 an, d. h. eine automatische Abschaltung nach zehn Minuten, wenn keine Bedienung erfolgt. Die Anzeige 00:00 bedeutet, dass keine automatische Abschaltung erfolgt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Analogzeiger auf Null setzen (P8):

P8 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um den aktuellen Analogzeiger auf Null zu setzen.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Umkehren der Richtung (P9):

P9 wird auf dem Display angezeigt.

---Drücken Sie kurz die Taste 'ZERO', um die Richtung umzukehren. ▲ bedeutet, dass die Zählrichtung positiv ist, wenn die Spindel nach rechts bewegt wird, und ▼ bedeutet, dass die Zählrichtung negativ ist, wenn die Spindel nach rechts bewegt wird.

---Drücken Sie kurz die Taste 'M', um die aktuellen Einstellungsdaten zu speichern und den nächsten Modus aufzurufen.

Rücksetzfunktion

---Drücken Sie kurz gleichzeitig die Tasten 'ZERO' und 'M', um die Werkseinstellungen wiederherzustellen.

3. Die Anzeige ERR01 bedeutet, dass die Datenentschlüsselung fehlerhaft ist.

Die Anzeige ERR02 bedeutet, dass die oberen und unteren Toleranzeinstellungen fehlerhaft sind.

Die Anzeige ERR03 bedeutet, dass die Daten die maximalen und minimalen Anzeigegrenzen überschreiten.

Hinweis: Die Fehleranzeigen ERR02 und ERR03 können durch die Reset-Funktion schnell zurückgesetzt werden.

4. Reinigen Sie die Messflächen und die Einstellstandards und stellen Sie dann den Anfangswert ein. Das Mikrometer sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass der Anfangswert korrekt eingestellt ist.

Hinweis: Bei der Einstellung des Anfangswerts muss die Hülse um mehr als 1/3 Umdrehung vorab unter Druck gesetzt werden, um sicherzustellen, dass die Messfläche vollständig in Kontakt ist.

5. Messung: Die Grenzfunktion kann bei der Prüfung von Werkstückchargen verwendet werden.

---Stellen Sie das Messgerät entsprechend dem zu prüfenden Werkstück auf die richtige Position ein.

---Drücken Sie die Gabel, legen Sie das zu messende Werkstück zwischen die beiden Messflächen des Messgeräts, lösen Sie die Gabel und schütteln Sie das zu messende Werkstück leicht, damit es vollständig mit den beiden Messflächen des Messgeräts in Kontakt kommt.

-- Lesen Sie die Messergebnisse ab.

---Drücken Sie nach Abschluss der Messung auf die Gabel, um das Werkstück zu entfernen.

6. Vermeiden Sie Stöße und das Eintauchen in Wasser.

7. Ölen Sie den Kontaktpunkt nach Gebrauch.